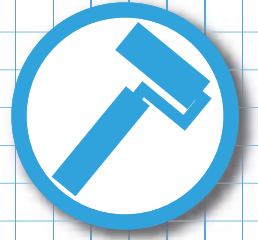




FRP製品の作り方



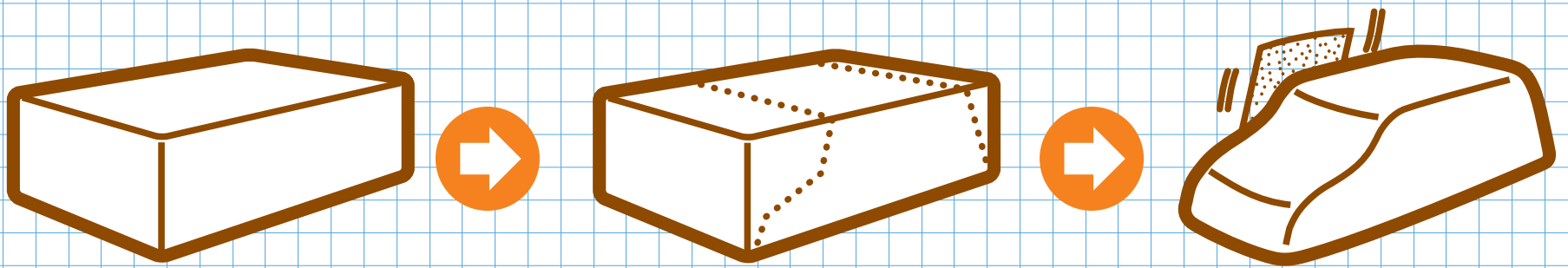
原型(マスター)作成編

■準備するもの

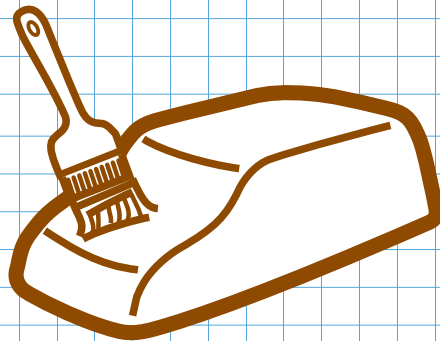
原型の材料（発泡ウレタン・発泡スチロール・木材・石膏・油粘度等）／パテ／
ポリエステル樹脂(HB-PS40)／スチロール用樹脂(発泡スチロールを使う場合、HB-PS40ST)
／刷毛／計量カップ(HB-CUP500)／スポット／サンドペーパー／アセトン(AS-1000)など

■作り方

1. 原型の材料を削り、ある程度の形を作っていきます。



2. 原型の材料が発泡スチロールの場合は、後にポリエステル樹脂を塗ったときに発泡スチロールが溶けないように刷毛でスチロール用樹脂(HB-PS40ST)を塗ります。



3. パテを使って原型の上に肉盛りし、硬化したら荒めの紙やすりで削りながら形を整えていきながら中目の紙やすりで磨いて仕上げていきます。
その後ポリエステル樹脂(HB-PS40)を2回塗り硬化したら、中目の紙やすりからはじめて徐々に細かい（#800番程度）の紙やすりで磨き、最後にコンパウンドで磨いてツルツルの状態にして原型の完成です！

